

Warum Zinklegierungen beim Druckgießen?

- für funktionelle und kostengünstige Teile
- um Zeit und Geld zu sparen

- Ausgezeichnete mechanische Werte
- Ausgezeichnete Maßgenauigkeit (bis 0,01 mm)
- Ausgezeichnete Oberflächenqualität, um zusätzliche Oberflächenbehandlung zu vermeiden
- Dünnwandige Technologie für hochfeste, leichte Produkte
- Minimale Produktionskosten für das Fertigprodukt:
 - hohe Produktionsrate durch Warmkammerdruckguss
 - lange Formstandzeit
 - niedrige Investitionskosten durch einfachen Produktionsprozess
 - niedrige Weiterbehandlungskosten für das gegossene Teil
- Geringe Montagekosten
- Flexible Produktion: Möglichkeit, niedrige, normale oder hohe Produktion zu fahren
- Besonders geeignet für untenstehende Oberflächenveredelungen:
 - Chromatieren, Phosphatieren, Anodisieren
 - Elektrolytische Beschichtung (Ag, Au, Cu, Cu-Ni, Cr, etc.)
 - Organische Beschichtung (Flüssiglacke, Pulverlacke)
 - Kunststoff-Beschichtung
- Sehr gute Korrosionseigenschaften

Legierungsbezeichnungen

Norm	Kurz- bez. I	Kurz- bez. II	chem. Summen- formel entspricht Werkstoff- kurzzeichen	Farbkenn- zeichnung	Zustand des Materials	alte Norm Deutschland	engl.	niederl.	spanisch	franz.	schwed.	amerik.
DIN EN 1774	ZL3	ZL0400	ZnAl4	gelb	Blockform = Legierungsbarren oder flüssige Schmelze	Z400	Alloy A	Z.A4	ZnAl4	G.ZnAl4	ZnAl4	AG40A
DIN EN 12844	ZP3	ZP0400	ZnAl4	---	vergossene (fertige) Teile		---	---	---	---	---	---
DIN EN 1774	ZL5	ZL0410	ZnAl4Cu1	schwarz	Blockform = Legierungsbarren oder flüssige Schmelze	Z410	Alloy B	Z.A4U1	ZnAl4Cu1	G.ZnAl4Cu1	ZnAl4Cu1	AG41A
DIN EN 12844	ZP5	ZP0410	ZnAl4Cu1	---	vergossene (fertige) Teile		---	---	---	---	---	---
DIN EN 1774	ZL2	ZL0430	ZnAl4Cu3	grün	Blockform = Legierungsbarren oder flüssige Schmelze	Z430	---	Z.A4U3	ZnAl4Cu3	G.ZnAl4Cu3	---	AG43A
DIN EN 12844	ZP2	ZP0430	ZnAl4Cu3	---	vergossene (fertige) Teile		---	---	---	---	---	---
L wie Legierung für das Rohmaterial P wie Produkt für das fertige Teil												
Erstellt: W. Worgull, Jeners Druckgusstechnik GmbH												