

Legierungseinfluss

bestimmend für das Korrosionsverhalten und die Maßhaltigkeit, sowie mitbestimmend für die mechanischen Eigenschaften.

Der Cu-Gehalt wirkt sich aus durch:

- Festigkeitszunahme um 20 bis 30% von ca. 300 auf 380 N/mm² bei einem steigenden Kupfergehalt von 0% auf 3%.
- Ausgezeichnete Maßgenauigkeit (bis 0,01 mm)
- Ausgezeichnete Oberflächenqualität, um zusätzliche Oberflächenbehandlung zu vermeiden
- Dünnwandige Technologie für hochfeste, leichte Produkte
- Minimale Produktionskosten für das Fertigprodukt:
 - hohe Produktionsrate durch Warmkammerdruckguss
 - lange Formstandzeit
 - niedrige Investitionskosten durch einfachen Produktionsprozess
 - niedrige Weiterbehandlungskosten für das gegossene Teil
- Geringe Montagekosten
- Flexible Produktion: Möglichkeit, niedrige, normale oder hohe Produktion zu fahren
- Besonders geeignet für untenstehende Oberflächenveredelungen:
 - Chromatieren, Phosphatieren, Anodisieren
 - Elektrolytische Beschichtung (Ag, Au, Cu, Cu-Ni, Cr, etc.)
 - Organische Beschichtung (Flüssiglacke, Pulverlacke)
 - Kunststoff-Beschichtung
- Sehr gute Korrosionseigenschaften