

## Jeners - die Leistungen

Hier einige wichtige Kerndaten zu unserem Unternehmen:

<b>Produktionsstandorte:</b>	Wülfrath und Velbert (Deutschland, Nordrhein-Westfalen)
<b>Produktionsfläche:</b>	ca. 12.000 m <sup>2</sup>
<b>Mitarbeiter:</b>	ca. 200
<b>Legierungen:</b>	ZL 0410 / ZL 0400 / ZL 0430 / GDSL
<b>Gussgewichte:</b>	von 3 g/Stück - 4.100 g/Stück

### Formen- und Werkzeugbau

Die Dienstleistungsbereiche Formen-, Werkzeug- und Vorrichtungsbau, sowie Konstruktion/CAD erfolgen bei Jeners im Hause.  
Alle branchenüblichen Systemdaten können per Internet übernommen werden.

Jeners verfügt über einen modern eingerichteten Werkzeugmaschinenpark mit CNC-gesteuerten Fräs- und Erodiermaschinen.  
Formengrößen zwischen ca. 100 x 100 mm und 700 x 700 mm sind möglich.

### Gießerei

Jeners setzt prozessgesteuerte und -überwachte Warmkammer-Druckgussautomaten mit einer Schließkraft von 5t bis 200t (75 - 2.200 kN) ein.

Ein umweltfreundliches Kreislauf-Kühlsystem, unsere Temperieranlage für Oberflächenguss, sowie die PC-gesteuerte Energieversorgung gehören zu den hohen Fertigungsstandards der Gießerei.

### Mechanische Bearbeitung und Baugruppenfertigung

Folgende Bearbeitungsschritte und Serviceleistungen bieten wir im Hause:

- Gewindeschneiden und -formen von M2 bis M24 auf Automaten
- Sondermaschinenbau für mechanische Bearbeitung
- Drehen und Fräsen auf CNC-gesteuerten Bearbeitungsautomaten
- Schnittentgraten
- Montage und Baugruppenfertigung
- Sandstrahlen und Gleitschleifen
- Artikelgerechtes Verpacken

## **Oberflächenveredelungen**

In Kooperation mit festen Partnern bieten wir Ihnen jede Oberflächenbeschichtung, die möglich und für die spezifische Anwendung sinnvoll ist:

- Galvanische Oberflächen
- Lackierung
- Pulverbeschichtung
- KTL-Beschichtung
- Weitere Beschichtungen

Bitte wählen Sie die Rubrik "Oberflächen" für detaillierte Informationen zu den einzelnen Beschichtungsverfahren von Zinkdruckguss-Teilen!